



## Návod k obsluze

**Přepravní vozík**  
*model LIAM pro GN 1/1 nebo podnosy 600 x 400 mm*



Model LIAM (350-1000)

**Obsah:**

ÚVOD

OBSAH BALENÍ

NORMY A SMĚRNICE

TECHNICKÉ INFORMACE

OBECNÉ INFORMACE

MONTÁŽ

SEZNAM DÍLŮ

OBECNÉ INFORMACE K VÝROBKŮM Z NEREZOVÉ OCELI

ČIŠTĚNÍ VÝROBKŮ Z NEREZOVÉ OCELI

LIKVIDACE OBALU

LIKVIDACE ZAŘÍZENÍ

**ÚVOD**

Před uvedením tohoto zařízení do provozu si pozorně a pečlivě přečtěte tento návod k obsluze a dodržujte zde uvedené informace.

Tato příručka obsahuje informace o instalaci, provozu, údržbě, čištění a možné likvidaci tohoto zařízení.

Tento návod k obsluze je nedílnou součástí zařízení a měl by být neustále v jeho blízkosti, přístupný všem osobám podílejícím se na instalaci, provozu, čištění nebo údržbě.

Pokud je zařízení předáno třetím stranám, musí být přiložen tento návod k obsluze.

Vyhrazujeme si právo na technické změny zařízení.

Není-li tento návod k obsluze dodržen, již není zaručena bezpečnost zařízení.

Výrobce / prodejce nemůže nést odpovědnost za škody způsobené nedodržením těchto pokynů.

**OBSAH BALENÍ**

6x spojovací příčka

4x kola (2 ks s brzdami)

2x boční rám

4x nárazník

12x šroubů

2x uzavírací tyče

24 vyztužený plech

1x klíč

1x návod k obsluze

## NORMY A SMĚRNICE

Zařízení vyhovuje současným normám a směrnícím EU.

V případě potřeby vám zašleme odpovídající prohlášení o shodě.

## TECHNICKÉ INFORMACE

Model	LIAM
Materiál	nerezová ocel
Maximální nosnost	150 kg
Maximální nosnost každé police	11,5 kg
Rozměry, LIAM GN 1/1	š 385 x h 555 x v 1735 mm
Rozměry, LIAM 600 x 400	š 620 x h 555 x v 1735 mm
Kolejnice se zarážkami	výška 15 mm
Rozestup pater	75 mm
Váha	22,1 kg / 23 kg
Extra těžký provoz	ano
Rozměr koleček	pr. 100 mm

## OBECNÉ INFORMACE

Pečlivě si přečtěte tento návod k obsluze, protože obsahuje důležité informace pro bezpečné a správné používání zařízení.

Návod k obsluze uchovávejte na dosah, v blízkosti zařízení.

Návod musí být poskytnut při předání zařízení třetím stranám.

Jakmile zařízení vybalíte, zkontrolujte, zda je bez závad. Pokud by bylo cokoliv poškozeno, kontaktujte svého prodejce.

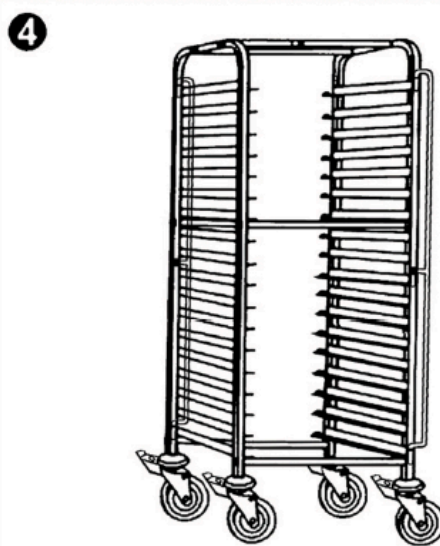
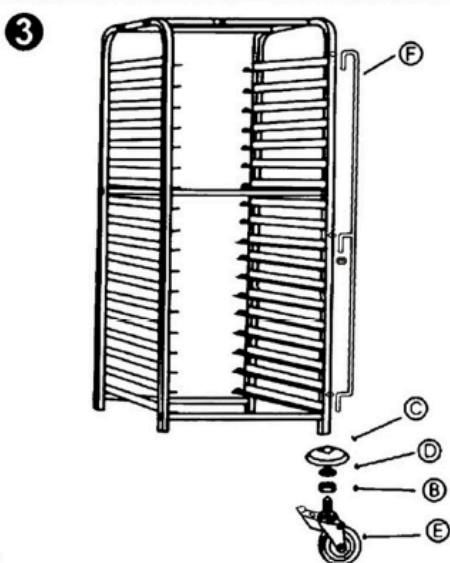
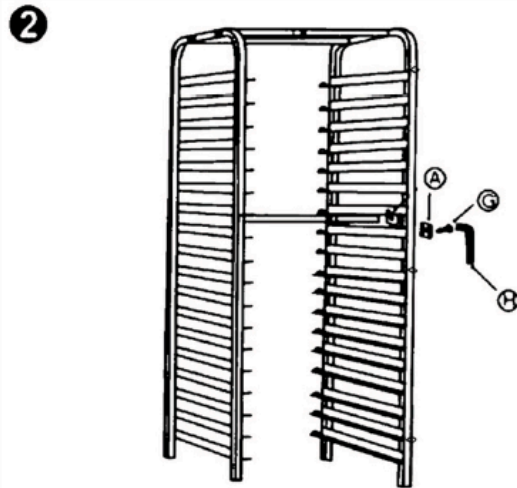
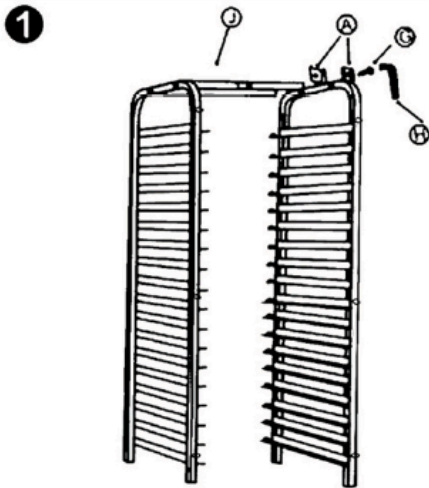
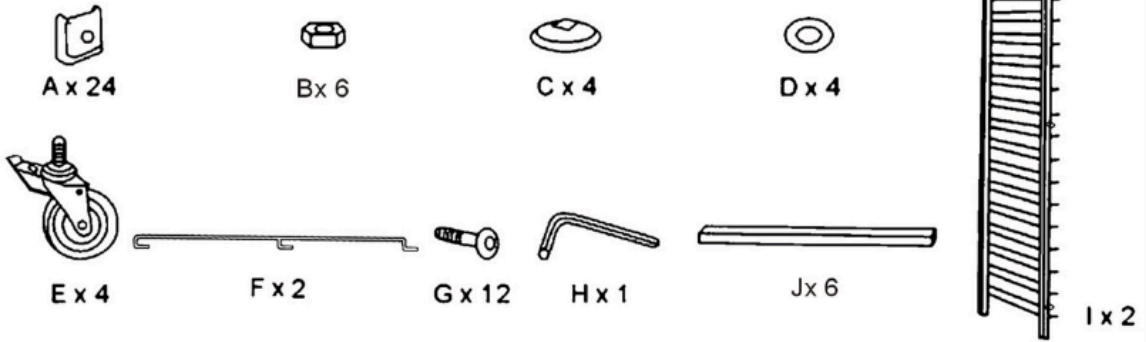
Uchovejte obal zařízení. Zařízení může být bezpečně přepravováno pouze v původním obalu. Zařízení lze používat pouze k servírování, nebo sklízení.

Nesprávné použití může způsobit poškození a ztrátu záruky.

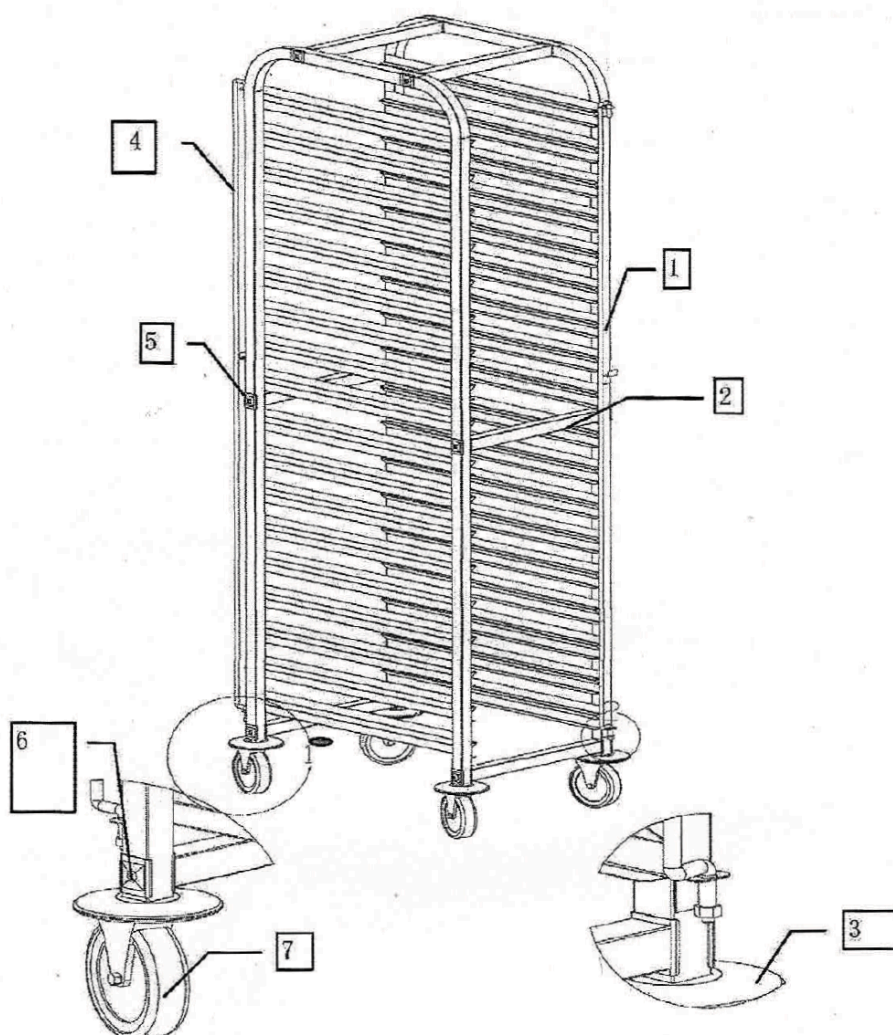
Výrobce / prodejce nemůže nést odpovědnost za škody způsobené nedodržením těchto pokynů.

# MONTÁŽ

## Parts List



## SEZNAM DÍLŮ



č.	Název	počet ks	specifikace	č.	Název	počet ks
1	postranní rám	2	25 x 25	5	plechy	24
2	spojovací příčka	6	25 x 25	6	šrouby	12
3	nárazník	4	PVC	7	kolečka	4
4	uzavírací tyče	2		8	klíč	1

### Připomínky:

1. Nejprve upevněte spojovací příčky k bočním ráům.
2. Na montáž si udělejte dostatečně velký volný prostor.
3. Nejdříve prosím zašroubujte všechny šrouby a až poté je úplně dotáhněte.
4. Po každém kontaktu s nějakými čistícími prostředky je nutné vozík vyčistit. Pokud se objeví rez, lze ji snadno odstranit vodou a jemným brusným papírem.

## **OBEČNÉ INFORMACE K VÝROBKŮM Z NEREZOVÉ OCELI**

Nerezová ocel je společný termín pro nerezové oceli, pro více či méně složité slitiny železa a jiné kovy.

Pod vlivem kyslíku a vzduchu tvoří tyto slitiny na svém povrchu tenkou ochrannou vrstvu. Tzv. Pasivní vrstva.

Tato pasivní vrstva se může vytvořit znovu a znovu, za předpokladu, že je povrch lesklý a bez nečistot.

Nesprávné tvrzení je však v tom, že nerezová ocel nemůže rezavět vůbec. V případě nedostatečné ochrany nebo péče je to možné. Počáteční čištění je tedy důležité.

## **ČIŠTĚNÍ VÝROBKŮ Z NEREZOVÉ OCELI**

Během výroby, přepravy, skladování a montáže mohou být povrchy předmětů z nerezové oceli znečištěny.

Tzv. létající rez může nastat například v důsledku usazování prachu z broušení, špon, svařovacího rozstříku při práci na oceli nebo podobných ocelových částech z okolí.

Toto rezivění cizího materiálu na povrchu nerezové oceli vede k poškození a průniku do pasivní vrstvy. Toto lokální poškození pak může vést k důlku v nerezové oceli.

To je další důvod, proč je počáteční čištění tak důležité.

Za žádných okolností nepoužívejte následující čisticí prostředky:

Čisticí prostředky obsahující chlor nebo chlorid, s kyselinou chlorovodíkovou (v kyselých čisticích prostředcích), kyselinou sírovou nebo jinými agresivními čisticími prostředky. Ty způsobují zabarvení (černé) nerezové oceli nebo poškození pasivní vrstvy pro ochranu proti korozi.

## **ČIŠTĚNÍ VÝROBKŮ Z NEREZOVÉ OCELI**

Povrch pravidelně čistěte vlhkým, teplým hadříkem, nejlépe z mikrovlákna bez kovových částí.

Na mastnotu nebo silné znečištění lze použít jemný čisticí prostředek. Odolné nečistoty lze odstranit tím, že na tomto místě necháte po dobu 10 až 20 minut navlhčený hadřík.

Veškerý zbytkový čisticí prostředek musí být odstraněn otřením čistou vodou. Poté povrchy osušte měkkým hadříkem.

Dodržujte také platné hygienické předpisy týkající se četnosti čištění.

Samozřejmě existuje také možnost čištění a péče pomocí speciálně vyvinutého čističe na nerezovou ocel.

## **LIKVIDACE OBALU**

Obalové materiály odpovídajícím způsobem oddělte a vraťte je na sběrná místa určená k recyklaci a environmentálnímu bydlení

## **LIKVIDACE ZAŘÍZENÍ**

Spotřebič řádně zlikvidujte na sběrném místě pro elektrické spotřebiče. Elektrické spotřebiče nepatří do domácího odpadu.

